

Description & Applications

ZULFI SR ER80S-B8 is a copper coated solid TIG welding rod depositing a C-0.6Mn-9.0Cr-1.0Mo weld metal.

ZULFI SR ER80S-B8 is used to weld 9% Chromium - 1% Molybdenum steels (ASTM Section IX, P No 5B, Group 1) such as ASTM A335 Grade P9 or ASTM A213 Grade T9. It is used for working at elevated temperatures up to 6000°C where creep resistance and strength are required for in service applications including high temperature steam, hot hydrogen, and high sulfur crude oil.

Shielding Gas

Ar

Welding current

DC-

Classifications

SFA/AWS A5.28	ER80S-B8
EN ISO 21952-B	W CrMo9

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.08	0.40	0.65	9.50	0.02	1.00

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	≥470
Tensile strength, MPa	560-650
Elongation, %	≥20

Charpy V

Test temperature, °C	0
Impact values, J	50

Approvals**Welding parameters**

Diameter, mm	Voltage, V	Current, A	Gas flow rate, LPM	Package Weight, kg
1.6	7-13	50-120	10-15	5
2.0	8-15	80-160	10-15	5
2.4	10-17	120-200	10-15	5
3.2	12-20	150-230	10-15	5

التصنيف

SFA/AWS A5.28 ER80S-B8
EN ISO 21952-B W CrMo9

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	سيلكون	منجنيز	كروم	نيكل	مولوبدينوم
0.08	0.40	0.65	9.50	0.02	1.00

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

470 ≤ قوة الخضوع، ميغا بيسكال
650-560 قوة الشد، ميغا بيسكال
20 ≤ نسبة الإستطالة، %

قيم التحمل (التأثير)
درجة الحرارة المثوية 0
قيم التأثير بالجلد 50

الإعتمادات والشهادات

الوصف والتطبيقات

الزلفي SR ER80S-B8 هو قضيب لحام TIG صلب مطلي بالنحاس، يُرسب معدن لحام C-0.6Mn-9.0Cr-1.0Mo.

يُستخدم الزلفي SR ER80S-B8 في لحام فولاذ 9% كروم - 1% موليبدينوم (ASTM Section IX, P No 5B, Group 1 مثل ASTM A335 Grade P9 أو ASTM A213 Grade T9). يُستخدم للعمل في درجات حرارة مرتفعة تصل إلى 6000 درجة مئوية، حيث تتطلب التطبيقات العملية مقاومة الزحف والقوة، بما في ذلك البخار عالي الحرارة، والهيدروجين الساخن، والنفط الخام عالي الكبريت.

تيار اللحام
التيار المستمر بقطبية سالبة.

غاز التدريع (الحماية)
غاز الأرجون

إعدادات اللحام

المقاس، مم	الجهد، فولت	تيار اللحام، أمبير	معدل تدفق الغاز، لتر/دقيقة	وزن العبوة
1.6	7-13	50-120	10-15	5
2.0	8-15	80-160	10-15	5
2.4	10-17	120-200	10-15	5
3.2	12-20	150-230	10-15	5

• متوفر عبوات بلاستيكية.