

Description & Applications

ZULFI SR ERNi-1 is a solid TIG welding rod depositing a pure nickel weld metal. The weld metal has good corrosion resistance, particularly in alkalis. Suitable for use with Argon shielding gas.

ZULFI SR ERNi-1 is intended for welding wrought and cast forms of commercially pure nickel. It is well suited for dissimilar welding, including the joining of Nickel 200 and 201 to stainless steel. It can also be used for joining carbon steels to copper-nickel alloys.

Shielding Gas

Ar

Welding current

DC-

Classifications

SFA/AWS A5.14	ERNi-1
EN ISO 18274	S Ni 2061

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn	Ti	Ni	Cu
0.025	0.30	0.60	2.50	96.0	0.08

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	≥275
Tensile strength, MPa	500-600
Elongation, %	≥30

Charpy V

Test temperature, °C	0
Impact values, J	60

Approvals

Welding parameters

Diameter, mm	Voltage, V	Current, A	Gas flow rate, LPM	Package Weight, kg
1.6	6-12	35-80	10-15	5
2.0	6-13	45-100	10-15	5
2.4	7-14	55-120	10-15	5
3.2	8-15	65-150	10-15	5

- Available in plastic tube.

التصنيف

SFA/AWS A5.14 ERNi-1
EN ISO 18274 S Ni 2061

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	سيليكون	منجنيز	تيتانيوم	نيكل	نحاس
0.025	0.30	0.60	2.50	96.00	0.08

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

275≤	قوة الخضوع، ميغا بسكال
600-500	قوة الشد، ميغا بسكال
30≤	نسبة الإستطالة، %
	قيم التحمل (التأثير)
0	درجة الحرارة المثوية
50	قيم التأثير بالجلد

الإعتمادات والشهادات

الوصف والتطبيقات

الزلفي SR ERNi-1 هو قضيب لحام TIG صلب يُرسَّب معدن لحام نيكل نقي. يتميز معدن اللحام هذا بمقاومة جيدة للتآكل، خاصة في القلويات. وهو مناسب للاستخدام مع غاز الأرجون الواقية.

الزلفي SR ERNi-1 مُصمم للحام النيكل النقي التجاري بأشكاله المطروقة والمصبوبة. وهو مناسب تمامًا للحام غير المتماثل، بما في ذلك لحام النيكل 200 و 201 بالفولاذ المقاوم للصدأ.

كما يُمكن استخدامه لربط الفولاذ الكربوني بسبائك النحاس والنيكل.

تيار اللحام

التيار المستمر بقطبية سالبة.

غاز التدريع (الحماية)

غاز الأرجون

إعدادات اللحام

المقاس، مم	الجهد، فولت	تيار اللحام، أمبير	معدل تدفق الغاز، لتر/دقيقة	وزن العبوة
1.6	6-12	35-80	10-15	5
2.0	6-13	45-100	10-15	5
2.4	7-14	55-120	10-15	5
3.2	8-15	65-150	10-15	5

• متوفر عبوات بلاستيكية.