

Description & Applications

ZULFI SR ER80S-B2 is a copper coated solid TIG welding rod depositing a C-0.8Mn-1.25Cr-0.50Mo weld metal. These steels are used for creep resisting application up to 550°C.

Typical applications in power generation plants include steam piping, turbines and boilers, the alloy also finds applications in the chemical and Petro-chemical industries.

Shielding Gas

Ar

Welding current

DC-

Classifications

SFA/AWS A5.28	ER80S-B2
EN ISO 21952-B	W 55 M 1 CM

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.08	0.40	0.75	1.40	0.02	0.52

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	≥480
Tensile strength, MPa	550-680
Elongation, %	≥22

Charpy V

Test temperature, °C	0
Impact values, J	100

Approvals

Welding parameters

Diameter, mm	Voltage, V	Current, A	Gas flow rate, LPM	Package Weight, kg
1.6	7-13	50-120	10-15	5
2.0	8-15	80-160	10-15	5
2.4	10-17	120-200	10-15	5
3.2	12-20	150-230	10-15	5

التصنيف

SFA/AWS A5.28 ER80S-B2
EN ISO 21952-B W 55 M 1 CM

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	سيليكون	منجنيز	كروم	نيكل	مولوبيديوم
0.08	0.40	0.75	1.40	0.02	0.52

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

480≤	قوة الخضوع، ميغا بسكال
680-550	قوة الشد، ميغا بسكال
22≤	نسبة الاستطالة، %
	قيم التحمل (التأثير)
0	درجة الحرارة المثوية
100	قيم التأثير بالجلد

الإعتمادات والشهادات

الوصف والتطبيقات

سلك لحام الزلفي SR ER80S-B2 هو قضيب لحام TIG صلب مطلي بالنحاس، يُرسب معدن لحام C-0.8Mn-1.25Cr-0.50Mo. يُستخدم هذا الفولاذ في تطبيقات مقاومة الزحف حتى 550 درجة مئوية.

تشمل التطبيقات الشائعة في محطات توليد الطاقة أنابيب البخار والتوربينات والغلايات، كما تستخدم هذه السبائك في الصناعات الكيميائية والبتروكيماوية.

تيار اللحام

التيار المستمر بقطبية سالبة.

غاز التدريع (الحماية)

غاز الأرجون

إعدادات اللحام

المقاس، مم	الجهد، فولت	تيار اللحام، أمبير	معدل تدفق الغاز، لتر/دقيقة	وزن العبوة
1.6	7-13	50-120	10-15	5
2.0	8-15	80-160	10-15	5
2.4	10-17	120-200	10-15	5
3.2	12-20	150-230	10-15	5

• متوفر عبوات بلاستيكية.