

Description & Applications

ZULFI SR ER309L is a solid TIG welding rod depositing a C-23 Cr-12.0Ni weld metal. It gives radiographic quality weld deposit. The weld metal has excellent mechanical properties and possesses good oxidation and scaling resistance at elevated temperatures.

ZULFI SR ER309L is ideally suited for welding stainless steels, wrought, and cast materials of similar composition, welding of 18/8 type stainless steels to carbon steels for buffer layers, for welding clad side of 18/8 clad stainless steels, etc.

Shielding Gas

Ar

Welding current

DC-

Classifications

SFA/AWS A5.9	ER309L
EN ISO 14343-A	W 23 12 L

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.022	0.50	2.00	23.00	13.00	0.10

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	≥350
Tensile strength, MPa	520-620
Elongation, %	≥35

Charpy V

Test temperature, °C	+20
Impact values, J	60

Approvals

Welding parameters

Diameter, mm	Voltage, V	Current, A	Gas flow rate, LPM	Package Weight, kg
1.6	6-12	35-80	10-15	5
2.0	6-13	45-100	10-15	5
2.4	7-14	55-120	10-15	5
3.2	8-15	65-150	10-15	5

التصنيف

SFA/AWS A5.9 ER309L
EN ISO 14343-A W 23 12 L

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	سيليكون	منجنيز	كروم	نيكل	موليبدينوم
0.022	0.50	2.00	23.00	13.00	0.10

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

350≤	قوة الخضوع، ميغا بسكال
620-520	قوة الشد، ميغا بسكال
35≤	نسبة الاستطالة، %
	قيم التحمل (التأثير)
20+	درجة الحرارة المثوية
60	قيم التأثير بالجلول

الإعتمادات والشهادات

الوصف والتطبيقات

الزلفي SR ER309L هو قضيب لحام TIG صلب يُرسب معدن لحام C-23 Cr-12.0Ni. يُعطي هذا القضيب ترسبات لحام بجودة عالية في التصوير الشعاعي. يتميز معدن اللحام بخواص ميكانيكية ممتازة، كما يتمتع بمقاومة جيدة للأكسدة والتكلس في درجات الحرارة المرتفعة.

الزلفي SR ER309L مثالي للحام الفولاذ المقاوم للصدأ، والمواد المشغولة والمصبوبة ذات التركيب المماثل، ولحام الفولاذ المقاوم للصدأ من نوع 8/18 بالفولاذ الكربوني لطبقات عازلة، ولحام الجانب المُغلف من الفولاذ المقاوم للصدأ المُغلف من نوع 8/18، إلخ.

تيار اللحام

التيار المستمر بقطبية سالبة.

غاز التدريع (الحماية)

غاز الأرجون

إعدادات اللحام

المقاس، مم	الجهد، فولت	تيار اللحام، أمبير	معدل تدفق الغاز، لتر/دقيقة	وزن العبوة
1.6	6-12	35-80	10-15	5
2.0	6-13	45-100	10-15	5
2.4	7-14	55-120	10-15	5
3.2	8-15	65-150	10-15	5

• متوفر عبوات بلاستيكية.