

Description & Applications

ZULFI SR ER308L is a solid TIG welding rod depositing a C-19 Cr-9.0Ni weld metal. Weld metal with less Nitrogen makes this electrode suitable for lower temperature application down to -196°C. Weld metal with low carbon reduces the risk of intergranular carbide precipitation, which increases the resistance to intergranular corrosion without the use of stabilizers.

ZULFI SR ER308L is ideal for welding Types 304L, 321, and 347 stainless steels. This is a suitable wire for applications at cryogenic temperatures. It is well suited for welding chemicals, food processing, cryogenic tanks, and pharmaceutical equipment's.

Shielding Gas

Ar

Welding current

DC-

Classifications

SFA/AWS A5.9	ER308L
EN ISO 14343-A	W 19 9 L

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.025	0.50	2.00	20.00	10.00	0.08

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	≥350
Tensile strength, MPa	520-620
Elongation, %	≥35

Charpy V

Test temperature, °C	-196
Impact values, J	40

Approvals

Welding parameters

Diameter, mm	Voltage, V	Current, A	Gas flow rate, LPM	Package Weight, kg
1.6	6-12	35-80	10-15	5
2.0	6-13	45-100	10-15	5
2.4	7-14	55-120	10-15	5
3.2	8-15	65-150	10-15	5

التصنيف

SFA/AWS A5.9 ER308L
EN ISO 14343-A W 19 9 L

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	سيليكون	منجنيز	كروم	نيكل	موليبدينوم
0.025	0.50	2.00	20.00	10.00	0.08

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

350≤	قوة الخضوع، ميغا بسكال
620-520	قوة الشد، ميغا بسكال
35≤	نسبة الاستطالة، %

196-40	قيم التحمل (التأثير) درجة الحرارة المثوية قيم التأثير بالجلول
--------	---

الإعتمادات والشهادات

الوصف والتطبيقات

الزلفي SR ER308L هو قضيب لحام TIG صلب يُرسب معدن لحام C-19 Cr-9.0Ni. معدن اللحام الذي يحتوي على نسبة نيتروجين أقل يجعل هذا القطب مناسباً للاستخدام في درجات حرارة منخفضة تصل إلى -196 درجة مئوية. يقلل معدن اللحام منخفض الكربون من خطر ترسب الكريبد بين الحبيبات، مما يزيد من مقاومة التآكل بين الحبيبات دون استخدام مثبتات.

الزلفي SR ER308L مثالي للحام أنواع الفولاذ المقاوم للصدأ L304 و 321 و 347. هذا السلك مناسب للتطبيقات في درجات حرارة منخفضة جداً. وهو مناسب تماماً للحام خزانات المواد الكيميائية، ومعالجة الأغذية، وخزانات التبريد، والمعدات الصيدلانية.

تيار اللحام

التيار المستمر بقطبية سالبة.

غاز التدريع (الحماية)

غاز الأرجون

إعدادات اللحام

المقاس، مم	الجهد، فولت	تيار اللحام، أمبير	معدل تدفق الغاز، لتر/دقيقة	وزن العبوة
1.6	6-12	35-80	10-15	5
2.0	6-13	45-100	10-15	5
2.4	7-14	55-120	10-15	5
3.2	8-15	65-150	10-15	5

• متوفر عبوات بلاستيكية.