

Description & Applications

ZULFI SR ER70S-6 is a copper coated solid wire having highest combination of manganese and silicone deoxidizers. Higher levels of deoxidizers make it suitable for applications where dirt, rust or mill-scale is present. Welded metal having toughness down to -40°C. all position welding of small diameter pipes.

Welding of Pressure vessel, Boilers involving unalloyed and micro-alloyed structural steels with specified UTS up to 520 MPa, high quality pipe welding of mild and medium tensile steels, best suited for single side, melt through welding, repairs on a variety of mild and low alloy steel, small diameter pipe and tubing, sheet metal applications, root pass pipe welding.

Shielding Gas

Ar

Welding current

DC-

Classifications

SFA/AWS A5.18	ER70S-6
EN ISO 636-A	W 42 4 W3Si1

Typical wire composition, %

C	Si	Mn
0.06	0.90	1.60

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	≥420
Tensile strength, MPa	500-650
Elongation, %	≥22

Charpy V

Test temperature, °C	-40
Impact values, J	60

Approvals

Welding parameters

Diameter, mm	Voltage, V	Current, A	Gas flow rate, LPM	Package Weight, kg
1.6	7-13	50-120	10-15	5
2.0	8-15	80-160	10-15	5
2.4	10-17	120-200	10-15	5
3.2	12-20	150-230	10-15	5

التصنيف

SFA/AWS A5.18 ER70S-6
EN ISO 636-A W 42 4 W3Si1

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	سيليكون	منجنيز
0.06	0.90	1.60

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

قوة الخضوع، ميجا بيسكال	قوة الشد، ميجا بيسكال	نسبة الإستطالة، %	قيم التحمل (التأثير)	درجة الحرارة المئوية	قيم التأثير بالجول
420≤	650-500	22≤		40-	80

الإعتمادات والشهادات

الوصف والتطبيقات

سلك لحام الزلفي SR ER70S-6 هو سلك صلب مطلي بالنحاس، يحتوي على أعلى نسبة من مزيلات الأكسدة من المنغنيز والسيليكون. هذه المستويات العالية من مزيلات الأكسدة تجعله مناسباً للتطبيقات التي تحتوي على الأوساخ والصدأ أو الشحوم. معدن ملحوم بصلابة تحمل تصل إلى 40- درجة مئوية. لحام جميع المواضع للأنابيب صغيرة القطر.

لحام أوعية الضغط، الغلايات التي تحتوي على فولاذ هيكل غير مخلوط وسبائك دقيقة بمقاومة شد محددة تصل إلى 520 ميجا بيسكال، لحام أنابيب عالية الجودة من الفولاذ الطري والمتوسط الشد، مثالي للحام أحادي الجانب، واللحام بالصهر، وإصلاح أنواع مختلفة من الفولاذ الطري والمنخفض السبائك، والأنابيب صغيرة القطر، وتطبيقات الصفائح المعدنية، ولحام تمريرات الجذر في الأنابيب.

تيار اللحام

التيار المستمر بقطبية سالبة.

غاز التدريع (الحماية)

غاز الأرجون

إعدادات اللحام

المقاس، مم	الجهد، فولت	تيار اللحام، أمبير	معدل تدفق الغاز، لتر/دقيقة	وزن العبوة
1.6	7-13	50-120	10-15	5
2.0	8-15	80-160	10-15	5
2.4	10-17	120-200	10-15	5
3.2	12-20	150-230	10-15	5

• متوفر عبوات بلاستيكية.