

Description & Applications

High graphite coated electrode for depositing weld metal with chromium carbide. It is suitable for highly wear resistant overlays subject to abrasion. The typical transverse cracks occurring in such a hard weld metal are not detrimental for abrasion resistance. It is machinable only by grinding. A buffer layer is necessary for the third layer.

Re-baking: 300 °C ± 20 °C for 1 hour.

Wearing parts subject to mineral abrasion such as conveyor screws, mixer blades, concrete pump parts, excavator bucket edges, oil expeller worms, screw conveyors, cement die rings, miller tires, excavator teeth and parts in petrochemical applications.

Welding current

AC, DC+

Welding Positions



Classifications

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn	Cr
4.0	2.25	1.0	30.0

All weld metal typical mechanical properties,

Hardness, HRC	58-63
---------------	-------

Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	350	50-100	2.5	8
3.2	350	90-150	2.5	8
4.0	350	120-200	2.5	8
5.0	350	160-250	2.5	8

- Available in normal pack.

التصنيف

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	سيليكون	منجنيز	كروم
4.00	2.25	1.00	30.00

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

قوة الصلابة (روكويل) HRC	63-58
-----------------------------	-------

الإعتمادات والشهادات

الوصف والتطبيقات

قطب كهربائي مغطي بالجرافيت العالي لترسيب معدن اللحام بكربيد الكروم. مناسب للطبقات عالية المقاومة للتآكل. الشقوق العرضية النموذجية التي تحدث في معدن اللحام الصلب هذا لا تؤثر سلبًا على مقاومته للتآكل. يمكن تشغيله بالطن فقط. يلزم وجود طبقة عازلة للطبقة الثالثة.

إعادة التسخين: ٣٠٠ درجة مئوية $\pm$ ٢٠ درجة مئوية لمدة ساعة واحدة.

الأجزاء المعرضة للتآكل المعدني مثل براغي الناقل، وشفرات الخلاطات، وأجزاء مضخات الخرسانة، وحواف دلاء الحفارات، والناقلات اللولبية، وحلقات قوالب الأسمنت، وإطارات المطحنة، وأسنان الحفارات، والأجزاء المستخدمة في تطبيقات البتروكيماويات.

تيار اللحام

التيار المتردد أو التيار المستمر بقطبية موجبة.

أوضاع اللحام



إعدادات اللحام

قطر السلك، مم	الطول، مم	تيار اللحام، أمبير	وزن العبوة، كيلو	عدد العبوات بالكرتونة
2.5	350	50-100	2.5	8
3.2	350	90-150	2.5	8
4.0	350	120-200	2.5	8
5.0	350	160-250	2.5	8

• متوفر في عبوات عادية.