

Description & Applications

Electrode having a Nickel Iron core wire, suited for welding of cast iron with or without preheating. Preferably used for cover and filler passes with dilution kept low. Welded metal closely matches the color of base metal. Cast iron.

Typical applications include repairs to engine blocks and heads, gear housings, machine bases, as well as repairs to used castings. Is also used to rectify casting defects on new castings. Nodular cast iron, white and black heart malleable cast iron, cast iron with lamellar graphite.

Welding current

AC, DC±

Welding Positions



Classifications

SFA/AWS A5.15	ENiCu-B
DIN 8573	E Ni Cu BG-22

All weld metal typical composition, %

C	Fe	Cu	Ni
0.50	2.00	30.0	Bal.

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	>300
Tensile strength, MPa	380-420
Elongation, %	>15
Hardness, HB	150

Approvals

Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	300	60-80	1	10
3.2	350	80-120	1	10
4.0	350	110-150	1	10
5.0	-	-	-	-

- Available in plastic tube & metal can pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.15 ENiCu-B
DIN 8573 E Ni Cu BG-22

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	حديد	نحاس	نيكل
0.50	2.00	30.00	المتبقي

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

300<	قوة الخضوع، ميغا بيسكال
420-380	قوة الشد، ميغا بيسكال
15<	نسبة الاستطالة، %
	قوة الصلابة
150	HB (برينل)

الإعتمادات والشهادات

الوصف والتطبيقات

قطب كهربائي من النيكل والحديد والنحاس، مناسب للحام الحديد الزهر مع التسخين المسبق أو بدونه. يُفضل استخدامه في عمليات التغطية والحشو مع الحفاظ على مستوى تخفيف منخفض. لون المعدن الملحوم مطابق تمامًا للون المعدن الأساسي من الحديد الزهر.

تشمل التطبيقات الشائعة إصلاح كتل ورووس المحركات، وأغطية التروس، وقواعد الآلات، بالإضافة إلى إصلاح المسبوكات المستعملة. كما يُستخدم لتصحيح عيوب المسبوكات الجديدة ولحام حديد الزهر العقدي، حديد زهر قابل للطرق أبيض وأسود، حديد زهر مع جرافيت صفائحي.

تيار اللحام

التيار المتردد، التيار المستمر بقطبية موجبة أو سالبة.

أوضاع اللحام



إعدادات اللحام

قطر السلك، مم	الطول، مم	تيار اللحام، أمبير	وزن العبوة، كيلو	عدد العبوات بالكرتونة
2.5	300	60-80	1	10
3.2	350	80-120	1	10
4.0	350	110-150	1	10
5.0	-	-	-	-

- متوفر عبوات بلاستيكية، عبوات معدنية.