

Description & Applications

Basic coated electrode for producing crack free and tough welded joints. Gives weld of X ray quality. Weld metal gives good impact values up to -50 °C due to its high metallurgical purity and low hydrogen content. Can be used in all position welding. This is especially used where weld metal carbon percentage needs low.

Re-baking: 350 °C ± 20 °C for 2 hours.

Chromium-molybdenum and other low alloy steels, including AISI 4130, 4140, 8630 and ASTM A182 and A336 Grades F22, Carbon-manganese and other low alloy steels, Offshore and subsea components, Process piping.

Welding current

AC, DC+

Welding Positions



Classifications

SFA/AWS A5.5 E10018-D2

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni
0.09	0.35	1.85	0.35	0.015	0.65

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	>600
Tensile strength, MPa	>690
Elongation, %	>22

Charpy V

Test temperature, °C	+20	-50
Impact values, J	200	50

Approvals

Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	350	70-100	2.5	8
3.2	350,450	90-140	5	4
4.0	350,450	140-190	5	4
5.0	350,450	190-250	5	4

- Available in normal pack, Vacuum pack & metal can pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.5 E10018-D2

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كروم	موليبدينوم	نيكل	منجنيز	سيليكون	كربون
0.015	0.35	0.65	1.85	0.35	0.09

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

600<	قوة الخضوع، ميجا بيسكال
690<	قوة الشد، ميجا بيسكال
22<	نسبة الاستطالة، %
	قيم التحمل (التأثير)
50- 20+	درجة الحرارة المئوية
50 200	قيم التأثير بالجلد

الإعتمادات والشهادات

الوصف والتطبيقات

قطب كهربائي مغطي بطبقة قاعدية لإنتاج وصلات لحام متينة وخالية من الشقوق. يُنتج لحامًا بجودة عالية في اختبارات الأشعة السينية. يُعطي معدن اللحام قيم تحمل جيدة تصل إلى 50 درجة مئوية بفضل نقائه المعدني العالي ونسبة الهيدروجين المنخفضة فيه. يُمكن استخدامه في جميع أوضاع اللحام. يُستخدم هذا بشكل خاص عندما تكون نسبة الكربون في معدن اللحام منخفضة.

إعادة التسخين: 350 درجة مئوية $\pm$ 20 درجة مئوية لمدة ساعتين.

فولاذ الكروم والموليبدينوم وغيره من الفولاذ منخفض السبائك، بما في ذلك AISI 4130 و 4140 و 8630 و ASTM A182 و A336 من الدرجات F22، وفولاذ الكربون والمنغنيز وغيره من الفولاذ منخفض السبائك، والمكونات البحرية وتحت سطح البحر، والأنابيب.

تيار اللحام

التيار المتردد أو التيار المستمر بقطبية موجبة

أوضاع اللحام



إعدادات اللحام

عدد العبوات بالكرتونة	وزن العبوة، كيلو	تيار اللحام، أمبير	الطول، مم	قطر السلك، مم
4	5	100-70	350	2.5
4	5	140-90	450*350	3.2
4	5	190-140	450*350	4.0
4	5	250-190	450*350	5.0

• متوفر عبوات عادية، عبوات معدنية وعبوات مفرغة الهواء.