

Description & Applications

Basic coated electrode for welding weathering steels. Weld metal with relatively high resistance to atmospheric corrosion. Very low level of diffusible hydrogen in welds. Welded metal gives radiographic quality. Easy slag removal, less spatter and very smooth and stable arc makes this electrode more user friendly.

Re-baking: 350 °C ± 20 °C for 2 hours.

ZULFI E8018-W2 is used for welding weathering steels type Cor-Ten A, Cor-Ten B or equivalent steels ASTM A 588, Grades A,B,C,K DIN 1.8960, 1.8961, 1.8963 Architectural structures, bridges, and exhaust gas fumes Chimneys, Welding micro alloyed steels and C-Mn steels

Welding current

AC, DC+

Welding Positions



Classifications

SFA/AWS A5.5 E8018-W2

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn	Ni	Cr	Cu
0.06	0.45	1.00	0.50	0.60	0.45

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	>490
Tensile strength, MPa	>550
Elongation, %	>22

Charpy V

Test temperature, °C	-20
Impact values, J	80

Approvals

Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	350	70-100	2.5	8
3.2	350,450	90-140	5	4
4.0	350,450	140-190	5	4
5.0	350,450	190-250	5	4

- Available in normal pack, Vacuum pack & metal can pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.5 E8018-W2

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	سيليكون	منجنيز	نيكل	كروم	نحاس
0.06	0.45	1.00	1.00	0.60	0.45

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

490<	قوة الخضوع، ميغا بسكال
550<	قوة الشد، ميغا بسكال
22<	نسبة الإستطالة، %
	قيم التحمل (التأثير)
20-	درجة الحرارة المئوية
80	قيم التأثير بالجول

الإعتمادات والشهادات

الوصف والتطبيقات

قطب كهربائي مغطي بطبقة قاعدية يستخدم للحام الفولاذ المقاوم للعوامل الجوية. يتميز المعادن الملحومة بمقاومة عالية نسبياً للتآكل الجوي. مستوى الهيدروجين القابل للانتشار في اللحامات منخفض جداً. جودة المعادن الملحومة ممتازة في التصوير. سهولة إزالة الخبث، وتناثر أقل، وقوس كهربائي سلس ومستقر للغاية، تجعل هذا القطب الكهربائي أكثر سهولة في الاستخدام.

إعادة التسخين: 350 درجة مئوية $\pm$ 20 درجة مئوية لمدة ساعتين.

يُستخدم الزلفي 8018-W2 للحام الفولاذ المقاوم للعوامل الجوية من نوع Cor-Ten A و Cor-Ten B أو الفولاذ المكافئ ASTM A 588، الدرجات A، B، C، K DIN، 1.8960، 1.8961، 1.8963. الهياكل المعمارية، الجسور، وأبخرة غازات العادم، المداخن، لحام الفولاذ المخلوط الدقيق، وفولاذ C-Mn.

تيار اللحام

التيار المتردد أو التيار المستمر بقطبية موجبة

أوضاع اللحام



إعدادات اللحام والتعبئة

قطر السلك، مم	الطول، مم	تيار اللحام، أمبير	وزن العبوة، كيلو	عدد العبوات بالكرتونة
2.5	350	100-70	2.5	8
3.2	450*350	140-90	5	4
4.0	450*350	190-140	5	4
5.0	450*350	250-190	5	4

• متوفر عبوات عادية، عبوات معدنية وعبوات مفرغة الهواء.