

Description & Applications

Electrode for welding of creep resistant steels used in the construction of pressure vessels, boilers, and piping subject to operating temperatures up to +550 °C. Welds are X-ray quality. Preheating, interpass temperature and post weld heat treatment must be in accordance with the base metal to be welded.

It is typically used for the fabrication of carbon-molybdenum pipes, pressure vessels, boilers and tubing containing 0.5% Mo.

Welding current

AC, DC+

Welding Positions



Classifications

SFA/AWS A5.5 E7018-A1

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn	Mo
0.06	0.50	0.80	0.50

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	≥470
Tensile strength, MPa	520-650
Elongation, %	≥22

Charpy V

Test temperature, °C	+20
Impact values, J	60

Approvals

Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	350	70-100	2.5	8
3.2	350,450	90-140	5	4
4.0	350,450	140-190	5	4
5.0	350,450	190-250	5	4

- Available in normal pack, Vacuum pack & metal can pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.5 E7018-A1

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	سيليكون	منجنيز	مولبيديوم
0.06	0.50	0.80	0.50

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

470≤	قوة الخضوع، ميغا بيسكال
520-650	قوة الشد، ميغا بيسكال
22≤	نسبة الإستطالة، %
	قيم التحمل (التأثير)
20+	درجة الحرارة المنوية
60	قيم التأثير بالجلول

الإعتمادات والشهادات

الوصف والتطبيقات

الزلفي 7010-A1 هو قطب كهربائي مغطى بطبقة عالية من السليولوز، يُنتج رواسب لحام تحتوي على 0.5% من المولبيديوم، مما يسمح باستخدامه على الفولاذ عالي الشد ومنخفض السبائك. يمكن استخدامه في أي وضع، ولكنه الأنسب للتطبيقات الرأسية.

إضافة المولبيديوم تسمح باستخدامه على الفولاذ عالي الشد ومنخفض السبائك.

يمكن استخدامه على أنابيب أو مسبوكات الكروم المولبيديوم حيث تكون قوة الشد العالية ومقاومة الزحف مطلوبة في درجات الحرارة والضغوط العالية. يُستخدم في أعمال البناء والإصلاح، وأسنان التروس، والغلايات، وصب آبار النفط، وقوالب التشكيل.

تيار اللحام

التيار المتردد أو التيار المستمر بقطبية موجبة

أوضاع اللحام



إعدادات اللحام

قطر السلك، مم	الطول، مم	تيار اللحام، أمبير	وزن العبوة، كيلو	عدد العبوات بالكرتونة
2.5	350	100-70	5	4
3.2	450*350	140-90	5	4
4.0	450*350	190-140	5	4
5.0	450*350	250-190	5	4

• متوفر عبوات عادية، عبوات معدنية وعبوات مفرغة الهواء.