

Description & Applications

Electrode for welding of stabilized austenitic stainless Cr-Ni steels, as well as stainless or heat resisting chromium steels or cast steels. For operating temperature of up to +400 °C. Non scaling up to 800 °C.

Re-baking: 350 °C ± 20 °C for 2 hours.

Welding of 18/8Nb stabilized stainless steel, represented by AISI type 321 and 347. Fabrication of equipment in refineries, chemical industries, power plants, centrifugal pump impellers and shafts, valve faces, seats.

Welding current

DC+

Welding Positions



Classifications

SFA/AWS A5.4 E347-15

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0.025	0.40	0.80	19.0	12.0	0.40

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	>420
Tensile strength, MPa	540-620
Elongation, %	>35

Charpy V

Test temperature, °C	+20
Impact values, J	65

Approvals

Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	300	45-80	1	10
3.2	350	60-125	1	10
4.0	350	100-150	1	10
5.0	-	-	-	-

- Available in normal & metal can pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.4 E347-15

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	سيليكون	منجنيز	نيكل	كروم	نيوبيوم
0.025	0.40	0.80	12.00	19.00	0.40

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

420<	قوة الخضوع، ميغا بسكال
540-620	قوة الشد، ميغا بسكال
35<	نسبة الاستطالة، %

قيم التحمل (التأثير)

20+	درجة الحرارة المئوية
65	قيم التأثير بالجول

الإعتمادات والشهادات

الوصف والتطبيقات

قطب لحام للفولاذ الأوستنيتي المقاوم للصدأ (Cr-Ni) المستقر، بالإضافة إلى الفولاذ المقاوم للصدأ أو المقاوم للحرارة (الفولاذ الكروم) أو الفولاذ المصبوب. يعمل في درجات حرارة تصل إلى +400 درجة مئوية. لا يتمدد حتى 800 درجة مئوية.

إعادة التسخين: 350 درجة مئوية $\pm$ 20 درجة مئوية لمدة ساعتين.

لحام الفولاذ المقاوم للصدأ المستقر (Nb8/18)، والممثل بنوعي AISI 321 و 347. تصنيع المعدات في المصافي، والصناعات الكيميائية، ومحطات الطاقة، وظلمبات وأعمدة مضخات الطرد المركزي، وأغطية الصمامات، وقواعدها.

تيار اللحام

التيار المستمر بقطبية موجبة

أوضاع اللحام



إعدادات اللحام

قطر السلك، مم	الطول، مم	تيار اللحام، أمبير	وزن العبوة، كيلو	عدد العبوات بالكرتونة
2.5	300	45-80	1	10
3.2	350	60-125	1	10
4.0	350	100-150	1	10
5.0	-	-	-	-

• متوفر عبوات عادية، عبوات معدنية.