

Description & Applications

ZULFI E316H is a rutile coated MMA electrode for welding of high strength and creep resistance application. Easy slag removal, very good arc characteristics and less spatter. It can be used in wet corrosive environment with operating temperature of 500 °C.

Re-baking: 350 °C ± 20 °C for 2 hours.

Type E316H-16 electrodes can be used in all the applications that type E316-16 is used in. In addition, it can be used to weld type 316H where improved creep strength is required.

Welding current

AC, DC+

Welding Positions



Classifications

SFA/AWS A5.4 E316H-16

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.05	0.80	0.80	18.50	12.0	2.50

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	>400
Tensile strength, MPa	550-620
Elongation, %	>35

Charpy V

Test temperature, °C	+20
Impact values, J	65

Approvals

Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	300	45-80	1	10
3.2	350	60-125	1	10
4.0	350	100-150	1	10
5.0	-	-	-	-

- Available in normal & metal can pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.4 E316H-16

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	سيليكون	منجنيز	نيكل	كروم	موليبدينوم
0.05	0.80	0.80	12.00	18.50	2.50

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

400<	قوة الخضوع، ميغا بسكال
550-620	قوة الشد، ميغا بسكال
30≤	نسبة الاستطالة، %

قيم التحمل (التأثير)

20+	درجة الحرارة المئوية
65	قيم التأثير بالجول

الإعتمادات والشهادات

BV, DNV Grade E316-15

الوصف والتطبيقات

الزلفي 316H هو قطب لحام MMA مغطي بالروتيل، يُستخدم في تطبيقات اللحام عالية القوة ومقاومة الزحف. يتميز بسهولة إزالة الخبث، وخصائص قوس كهربائية ممتازة، وتناثر أقل. يمكن استخدامه في البيئات الرطبة المسببة للتآكل بدرجة حرارة تشغيل تبلغ 500 درجة مئوية.

إعادة التسخين: 350 درجة مئوية $\pm$ 20 درجة مئوية لمدة ساعتين.

يمكن استخدام أقطاب الزلفي 316H-16 في جميع التطبيقات التي يُستخدم فيها هذا النوع. بالإضافة إلى ذلك، يمكن استخدامه في لحام النوع 316H حيثما يتطلب الأمر تحسين مقاومة الزحف.

تيار اللحام

التيار المتردد أو التيار المستمر بقطبية موجبة

أوضاع اللحام



إعدادات اللحام

قطر السلك، مم	الطول، مم	تيار اللحام، أمبير	وزن العبوة، كيلو	عدد العبوات بالكرتونة
2.5	300	45-80	1	10
3.2	350	60-125	1	10
4.0	350	100-150	1	10
5.0	-	-	-	-

• متوفر عبوات عادية، عبوات معدنية.