

Description & Applications

Austenitic stainless-steel electrode suitable for welding of austenitic Cr-Ni steels of low carbon content as well as cast steels. Suitable for operating temperatures up to +400 °C. Find droplet metal transfer. Electrodes with lateral expansion up to -196 °C can be supplied on request.

Re-baking: 350 °C ± 20 °C for 2 hours.

Used to welding Molybdenum bearing austenitic stainless steel, type 316,316L and 317L. Specifically designed for chemical plants.

Welding current

DC+

Welding Positions



Classifications

SFA/AWS A5.4 E316-15

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.04	0.30	1.20	18.50	12.0	2.70

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	>400
Tensile strength, MPa	520-580
Elongation, %	>30

Charpy V

Test temperature, °C	+20
Impact values, J	65

Approvals

BV, DNV Grade E316-15

Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	300	45-80	1	10
3.2	350	70-120	1	10
4.0	350	100-150	1	10
5.0	-	-	-	-

- Available in normal & metal can pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.4 E316-15

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	سيليكون	منجنيز	نيكل	كروم	موليبدينوم
0.04	0.30	1.20	12.00	18.50	2.70

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

400<	قوة الخضوع، ميغا بسكال
520-580	قوة الشد، ميغا بسكال
30≤	نسبة الاستطالة، %
20+	قيم التحمل (التأثير)
65	درجة الحرارة المئوية
	قيم التأثير بالجول

الإعتمادات والشهادات

BV, DNV Grade E316-15

الوصف والتطبيقات

قطب كهربائي من الفولاذ المقاوم للصدأ الأوستنيتي مناسب للحام فولاذ الكروم والنيكل الأوستنيتي منخفض الكربون، بالإضافة إلى الفولاذ المصبوب. مناسب لدرجات حرارة تشغيل تصل إلى +400 درجة مئوية. يتميز بنقل قطرات المعدن. يمكن توفير أقطاب كهربائية ذات تمدد جانبي يصل إلى -196 درجة مئوية عند الطلب.

إعادة التسخين: 350 درجة مئوية $\pm$ 20 درجة مئوية لمدة ساعتين.

يستخدم في لحام الفولاذ المقاوم للصدأ الأوستنيتي المحمل بالموليبدينوم، من النوع 316، 316L، و317L. مصمم خصيصًا للمصانع الكيميائية.

تيار اللحام

التيار المستمر بقطبية موجبة

أوضاع اللحام



إعدادات اللحام

قطر السلك، مم	الطول، مم	تيار اللحام، أمبير	وزن العبوة، كيلو	عدد العبوات بالكرتونة
2.5	300	45-80	1	10
3.2	350	70-120	1	10
4.0	350	100-150	1	10
5.0	-	-	-	-

- متوفر عبوات عادية، عبوات معدنية.