

Description & Applications

ZULFI E307-15 is a basic coated SMAW electrode for welding of austenitic manganese steel. It is extremely resistance to crack resistance on the function of base materials of difficult weldability with austenitic and ferritic steels, junction of manganese steel with carbon steel. Applied as a cushion layer for difficult materials which is difficult to weld.

Re-baking: 350 °C ± 20 °C for 2 hours.

Suitable for welding dissimilar steels, quenched and tempered steels, steels difficult to weld such as: armor plate and austenitic Manganese steel, often used for buffer layers in hard facing applications.

Welding current

DC+

Welding Positions



Classifications

SFA/AWS A5.4 E307-15

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.08	0.40	4.00	19.00	10.00	0.85

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	>350
Tensile strength, MPa	>600
Elongation, %	>30

Charpy V

Test temperature, °C	+20
Impact values, J	60

Approvals

Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	300	45-80	1	10
3.2	350	50-125	1	10
4.0	350	90-150	1	10
5.0	-	-	-	-

- Available in normal & metal can pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.4 E307-15

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	سيليكون	منجنيز	نيكل	موليبدينوم	كروم
0.08	0.40	4.00	10.00	0.85	19.00

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

350<	قوة الخضوع، ميجا بيسكال
600<	قوة الشد، ميجا بيسكال
30<	نسبة الإستطالة، %

قيم التحمل (التأثير)

20+	درجة الحرارة المئوية
60	قيم التأثير بالجول

الإعتمادات والشهادات

الوصف والتطبيقات

الزلفي 307-15 هو قطب لحام SMAW مغطي بطبقة قاعدية، يُستخدم للحام فولاذ المنغنيز الأوستنيتي. يتميز بمقاومة عالية للتشقق عند استخدام المواد الأساسية التي يصعب لحامها مع الفولاذ الأوستنيتي والحديدي، وعند تقاطع فولاذ المنغنيز مع الفولاذ الكربوني. يُستخدم كطبقة عازلة للمواد التي يصعب لحامها.

إعادة التسخين: 350 درجة مئوية $\pm$ 20 درجة مئوية لمدة ساعتين.

مناسب للحام الفولاذ غير المتشابه، والفولاذ المُخَمَد والمُقَسَّى، والفولاذ صعب اللحام، مثل: الصفائح المدرعة وفولاذ المنغنيز الأوستنيتي، ويُستخدم غالباً كطبقات عازلة في تطبيقات الصلابة العالية.

تيار اللحام

التيار المستمر بقطبية موجبة

أوضاع اللحام



إعدادات اللحام

قطر السلك، مم	الطول، مم	تيار اللحام، أمبير	وزن العبوة، كيلو	عدد العبوات بالكرتونة
2.5	300	45-80	1	10
3.2	350	50-125	1	10
4.0	350	90-150	1	10
5.0	-	-	-	-

- متوفر عبوات عادية، عبوات معدنية.