

Description & Applications

Rutile-iron oxide coated MMA electrode for producing tough weld matrix compare with E6013. Smooth slightly concave welds blending into base metal without undercut, self-releasing slag, smooth and stable arc, less spatter. It can be used for fillet as well as butt welding even up to 1 inch plate without any problem. Weld metal having very good mechanical properties.

General structural application where mild steel is used. Storage tanks, railway wagons, pipelines, sheet metal works, steel structures, truck frames and bodies, bridges etc. Suitable for joining steels like A, B, C, D grades of ASTM SA-283 (P.No.1).

Welding current

AC, DC±

Welding Positions



Classifications

SFA/AWS A5.1 E6019

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn
0.08	0.30	0.70

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	≥350
Tensile strength, MPa	≥450
Elongation, %	≥22

Charpy V

Test temperature, °C	-20
Impact values, J	50

Approvals

Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	300,350	70-90	2/5	8/4
3.2	350	90-130	4/5	4
4.0	350	130-180	4/5	4
5.0	350	180-230	4/5	4

- Available in normal pack & metal can pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.1 E6019

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	سيليكون	منجنيز
0.08	0.30	0.70

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

350≤	قوة الخضوع، ميجا بيسكال
450≤	قوة الشد، ميجا بيسكال
22≤	نسبة الإستطالة، %

قيم التحمل (التأثير)

20-	درجة الحرارة المنوية
50	قيم التأثير بالجول

الإعتمادات والشهادات

الوصف والتطبيقات

قطب كهربائي مطلي بأكسيد الحديد و الروتيل لإنتاج مصفوفة لحام متينة، مقارنة بـ E6013. لحامات ناعمة مقعرة قليلاً، تمتزج مع المعدن الأساسي دون تقطيع، وخبث ذاتي التحرر، وقوس كهربائي ناعم ومستقر، وتناثر أقل. يمكن استخدامه في اللحام بالشرائح واللحام الطرقي، حتى في صفائح بسبك يصل إلى واحد بوصة دون أي مشاكل. يتميز بخصائص ميكانيكية ممتازة.

تطبيقات إنشائية عامة تُستخدم فيها الفولاذ الطري. خزانات التخزين، عربات السكك الحديدية، خطوط الأنابيب، أعمال الصفائح المعدنية، الهياكل الفولاذية، وهياكل الشاحنات، الجسور، إلخ. مناسب لربط أنواع الفولاذ مثل الدرجات A و B و C و D من ASTM SA-283.

تيار اللحام

التيار المتردد أو المستمر بقطبية موجبة أو سالبة

أوضاع اللحام



إعدادات اللحام

قطر السلك، مم	الطول، مم	تيار اللحام، أمبير	وزن العبوة، كيلو	عدد العبوات بالكرتونة
2.5	300/350	70-90	2/5	8/4
3.2	350	90-130	4/5	4
4.0	350	130-180	4/5	4
5.0	350	180-230	4/5	4

• متوفر عبوات عادية، عبوات معدنية