

Description & Applications

ZULFI ENiCrFe2 is used for welding nickel chromium iron alloys, for welding the clad side of joints on steel clad with nickel chromium iron weld metal. The electrode may be used for applications at temperatures ranging from cryogenic to about 900 °F. It can be used for welding steel to other nickel alloys also.

Re-baking: 350 °C ± 20 °C for 2 hours.

ZULFI ENiCrFe2 is designed for dissimilar welds between nickel-chromium-iron alloys to mild steels or stainless steels, welding in harsh corrosive environments, such as desalination plants, petrochemical facilities, and power generation plants, and in temperature critical conditions, such as furnace equipment and pipe work.

Welding current

AC, DC+

Welding Positions



Classifications

SFA/AWS A5.11 ENiCrFe-2

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn	Fe	Cr	Mo	Ni	Nb+Ta
0.035	0.75	2.0	10.0	15.0	0.90	68.0	1.50

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	>400
Tensile strength, MPa	>600
Elongation, %	>35

Charpy V

Test temperature, °C	+20
Impact values, J	75

Approvals

Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	300	45-80	1	10
3.2	350	70-110	1	10
4.0	350	100-140	1	10
5.0	-	-	-	-

- Available in plastic tube & metal can pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.11

ENiCrFe-2

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون سيليكون منجنيز حديد كروم موليبدينوم نيكل نيوبيوم+تانتالوم

1.50 68.0 0.90 15.0 2.0 10.0 0.75 0.035

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

400<	قوة الخضوع، ميغا بسكال
600<	قوة الشد، ميغا بسكال
35<	نسبة الاستطالة، %
	قيم التحمل (التأثير)
20+	درجة الحرارة المئوية
75	قيم التأثير بالجلد

الإعتمادات والشهادات

الوصف والتطبيقات

يُستخدم الزلفي NiCrFe2 في لحام سبائك النيكل والكروم والحديد، ولحام الوصلات المُغلقة بمعدن لحام من النيكل والكروم والحديد. يُمكن استخدام هذا القطب في تطبيقات تتراوح درجات الحرارة من التبريد العميق إلى حوالي 900 درجة فهرنهايت. كما يُمكن استخدامه في لحام الفولاذ بسبائك النيكل الأخرى.

إعادة التسخين: 350 درجة مئوية \pm 20 درجة مئوية لمدة ساعتين.

صُمم قطب الزلفي NiCrFe2 للحامات المختلفة بين سبائك النيكل والكروم والحديد والفولاذ الطري أو الفولاذ المقاوم للصدأ، واللحام في البيئات القاسية المُسببة للتآكل، مثل محطات تحلية المياه، ومنشآت البتروكيماويات، ومحطات توليد الطاقة، وفي ظروف درجات الحرارة الحرجة، مثل معدات الأفران وأعمال الأنابيب.

تيار اللحام

التيار المتردد أو التيار المستمر بقطبية موجبة.

أوضاع اللحام



إعدادات اللحام

قطر السلك، مم	الطول، مم	تيار اللحام، أمبير	وزن العبوة، كيلو	عدد العبوات بالكرتونة
2.5	300	45-80	1	10
3.2	350	70-110	1	10
4.0	350	100-140	1	10
5.0	-	-	-	-

• متوفر عبوات بلاستيكية، عبوات معدنية.