

Description & Applications

ZULFI ENi-1 is a basic coated pure nickel welding electrode. It is used for welding wrought and cast forms of commercially pure nickel to themselves and to steel. The weld metal has good corrosion resistance, particularly in alkalis.

Re-baking: 350 °C ± 20 °C for 2 hours.

ZUFLI ENi-1 is well suited for welding chemical industry fabrications used to process vinyl chloride, fatty acids, soda, and sodium metal silicates.

Welding current

AC, DC+

Welding Positions



Classifications

SFA/AWS A5.11 ENi-1

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn	Ti	Al	Fe	Ni
0.50	0.30	0.30	1.30	0.10	0.40	97.0

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa >300

Tensile strength, MPa >500

Elongation, % >30

Charpy V

Test temperature, °C +20

Impact values, J 75

Approvals

Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	300	45-80	1	10
3.2	350	70-120	1	10
4.0	350	100-150	1	10
5.0	-	-	-	-

- Available in plastic tube & metal can pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.11 ENi-1

الوصف والتطبيقات

الرزفي Ni-1 هو قطب لحام نيكيل نقى مغطى بطبقة قاعدية. يُستخدم في لحام النيكيل النقى التجارى المطابع والمصوبب، سواءً بذاته أو بالفولاذ. يتميز معدن اللحام هذا بمقاومة جيدة للتأكل، خاصةً في القلوبيات.

إعادة التسخين: 350 درجة مئوية \pm 20 درجة مئوية لمدة ساعتين.

يُعد الرزفي Ni-1 مناسباً تماماً للحام منتجات الصناعات الكيميائية المستخدمة في معالجة كلوريد الفينيل، والأحماس الدهنية، والسودا، وسيليكات معادن الصوديوم.

تيار اللحام

التيار المتردد أو التيار المستمر بقطبية موجبة.

أوضاع اللحام



الاعتمادات والشهادات

إعدادات اللحام

قطر السلك، مم	الطول، مم	تيار اللحام، أمبير	وزن العبوة، كيلو	عدد العبوات بالكرتونة
2.5	300	45-80	1	10
3.2	350	70-120	1	10
4.0	350	100-150	1	10
5.0	-	-	-	-

- متوفّر عبوات بلاستيكية، عبوات معدنية.