ZULFI E8018-C3

شركة مصنع الزلفي لأسلاك اللحام المحدودة
Zulfi Welding Electrodes Factory Co. Ltd.

ZULFI Welding Solutions

Description & Applications

Electrode for producing crack free tough welded joints. Gives weld of X-ray quality. Weld metal gives good impact values up to -60ºC due to high metallurgical purity and low hydrogen content.

Re-baking: 350 ^{0}C ± 20 ^{0}C for 2 hours.

It is designed for use in the welding of nickel bearing steels for low temperature applications where toughness of the weld metal is important. Such applications include shipbuilding, storage, piping and tanks used in the storage of gases.

Welding current

AC, DC+

Welding Positions

Classifications

SFA/AWS A5.5 E8018-C3

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn	Ni
0.06	0.30	1.10	1.00

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	>490
Tensile strength, MPa	>550
Elongation, %	>24

Charpy V

Test temperature, °C	-40
Impact values, J	60

Approvals

Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	350	70-100	2.5	8
3.2	350,450	90-140	5	4
4.0	350,450	140-190	5	4
5.0	350,450	190-250	5	4

- Available in normal pack, Vacuum pack & metal can pack.

الزلفي 8018-C3

الوصف والتطبيقات

قطب كهربائي مخصص لإنتاج وصلات لحام متينة خالية من الشقوق. يُنتج لحامًا بجودة عالية في اختبار الأشعة السينية. يُعطي معدن اللحام قيم تصادم جيدة تصل إلى -60 درجة مئوية بفضل نقائه المعدني العالي ونسبة الهيدروجين المنخفضة.

إعادة التسخين: 350 درجة مئوية ± 20 درجة مئوية لمدة ساعتين.

مُصمم للاستخدام في لحام الفولاذ المُحمّل بالنيكل في تطبيقات درجات الحرارة المنخفضة التي تُعدّ فيها متانة معدن اللحام أمرًا بالغ الأهمية. تشمل هذه التطبيقات بناء السفن، والتخزين، والأنابيب، والخزانات المُستخدمة في تخزين الغازات.

تيار اللحام

التيار المتردد أو التيار المستمر بقطبية موجبة

أوضاع اللحام

التصنيف

SFA/AWS A5.5	E8018-C3

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	سيليكون	منجنيز	نيكل
0.06	0.30	1.10	1.00

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

قوة الخضوع، ميجا بسكال	490<
قوة الشد، ميجا بسكال	550<
نسبة الإستطالة، %	24<

قيم التحمل (التأثير)

درجة الحرارة المئوية	-40
قيم التأثير بالجول	60

الإعتمادات والشهادات

إعدادات اللحام والتعبئة

قطر السلك، مم	الطول، مم	تيار اللحام، أمبير	وزن العبوة، كيلو	عدد العبوات بالكرتونة
2.5	350	100-70	2.5	8
3.2	450،350	140-90	5	4
4.0	450،350	190-150	5	4
5.0	450،350	200-190	5	4

- متوفر عبوات عادية، عبوات معدنية وعبوات مفرغة الهواء.