

### Description & Applications

Basic coated electrode for producing crack free and tough welded joints. Gives weld of X ray quality. Weld metal gives good impact values up to -75 °C due to its high metallurgical purity and low hydrogen content. Can be used in all position welding. This is especially used where weld metal carbon percentage needs low.

Re-baking: 350 °C ± 20 °C for 2 hours.

Cryogenic Steels: DIN 17 173/17 174: TT St35, TT St35 V, 10Ni 14. Used in construction of chemical storage tanks and for cryogenic application.

### Welding current

AC, DC+

### Welding Positions



### Classifications

SFA/AWS A5.5 E7018-C1L

### All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn	Ni	Mo	Cr
0.04	0.30	1.10	2.25	0.01	0.015

### All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	≥420
Tensile strength, MPa	500-640
Elongation, %	≥26

### Charpy V

Test temperature, °C	+20	-75
Impact values, J	200	50

### Approvals

### Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	350	70-100	2.5	8
3.2	350,450	90-140	5	4
4.0	350,450	140-190	5	4
5.0	350,450	190-250	5	4

- Available in normal pack, Vacuum pack & metal can pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.5 E7018-C1L

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كروم	موليبدنيوم	نيكل	منجنيز	سيليكون	كربون
0.015	0.01	2.25	1.10	0.30	0.04

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

420≤	قوة الخضوع، ميغا بسكال
500-640	قوة الشد، ميغا بسكال
26≤	نسبة الاستطالة، %

قيم التحمل (التأثير)

75-	20+	درجة الحرارة المنوية
50	200	قيم التأثير بالجول

الإعتمادات والشهادات

الوصف والتطبيقات

قطب كهربائي مغطي بطبقة قاعدية لإنتاج وصلات لحام متينة وخالية من الشقوق. يُنتج لحامًا بجودة عالية في اختبار الأشعة السينية. يُعطي معدن اللحام قيم تأثير جيدة تصل إلى 75- درجة مئوية بفضل نقائه المعدني العالي وقلة محتواه من الهيدروجين. يُمكن استخدامه في جميع أوضاع اللحام. يُستخدم هذا المنتج تحديدًا عندما تكون نسبة الكربون في معدن اللحام منخفضة.

إعادة التسخين: 350 درجة مئوية ± 20 درجة مئوية لمدة ساعتين.

الفولاذ المبرد: TT St35 174: DIN 17 173/17 174، TT St35 V، Ni 1410. يُستخدم في بناء خزانات تخزين المواد الكيميائية وفي تطبيقات التبريد العميق.

تيار اللحام

التيار المتردد أو التيار المستمر بقطبية موجبة

أوضاع اللحام



إعدادات اللحام

قطر السلك، مم	الطول، مم	تيار اللحام، أمبير	وزن العبوة، كيلو	عدد العبوات بالكرتونة
2.5	350	100-70	2.5	8
3.2	450*350	140-90	5	4
4.0	450*350	190-140	5	4
5.0	450*350	250-190	5	4

- متوفر عبوات عادية، عبوات معدنية وعبوات مفرغة الهواء.