

Description & Applications

ZULFI E7010-A1 is a high cellulose coated electrode that produces weld deposits containing 0.5% Mo, allowing its use on high tensile, low alloy steels. It can be used in any position, but it is best suited for vertical up or vertical down applications.

The addition of Mo allows for its use on high tensile, low alloy steels. AC or DC reverse polarity.

It can be used on chrome-moly piping or casting where high tensile strength and creep resistance at high temperatures and high pressures are desired. Used in build-up and repair, gear teeth, boilers, oil well casting, and forging dies.

Welding current

DC+

Welding Positions



Classifications

SFA/AWS A5.5	E7010-A1
EN ISO 2560-A	E 42 3 Mo C 25

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn	Mo
0.10	0.20	0.40	0.45

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	≥420
Tensile strength, MPa	520-580
Elongation, %	≥26

Charpy

Test temperature, °C	0	+20
Impact values, J	50	90

Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	350	60-80	5	4
3.2	350	80-120	5	4
4.0	350	110-150	5	4
5.0	350	140-200	5	4

- Available in normal & metal can pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.5	E7010-A1
EN ISO 2560-A	E 42 3 Mo C 25

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	سيليكون	منجنيز	مولبيديوم
0.10	0.10	0.40	0.45

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

420≤	قوة الخضوع، ميغا بيسكال
520-580	قوة الشد، ميغا بيسكال
26≤	نسبة الاستطالة، %
	قيم التحمل (التأثير)
0	20+
50	90
	درجة الحرارة المنوية
	قيم التأثير بالجول

الإعتمادات والشهادات

الوصف والتطبيقات

الزلفي 7010-A1 هو قطب كهربائي مغطى بطبقة عالية من السليولوز، يُنتج رواسب لحام تحتوي على 0.5% من المولبيديوم، مما يسمح باستخدامه على الفولاذ عالي الشد ومنخفض السبائك. يمكن استخدامه في أي وضع، ولكنه الأنسب للتطبيقات الرأسية.

إضافة المولبيديوم تسمح باستخدامه على الفولاذ عالي الشد ومنخفض السبائك.

يمكن استخدامه على أنابيب أو مسبوكات الكروم المولبيديوم حيث تكون قوة الشد العالية ومقاومة الزحف مطلوبة في درجات الحرارة والضغوط العالية. يُستخدم في أعمال البناء والإصلاح، وأسنان التروس، والغلايات، وصب آبار النفط، وقوالب التشكيل.

تيار اللحام

التيار المستمر بقطبية موجبة

أوضاع اللحام



إعدادات اللحام

عدد العبوات بالكرتونة	وزن العبوة، كيلو	تيار اللحام، أمبير	الطول، مم	قطر السلك، مم
4	5	80-60	350	2.5
4	5	120-80	350	3.2
4	5	150-110	350	4.0
4	5	200-140	350	5.0

• متوفر عبوات عادية، عبوات معدنية.