

Description & Applications

Basic-coated MMA electrode for producing highly wear resisting hard facing deposits. Used for hardfacing against sliding impact. The weld metal is particularly resistant to impact and shock and very crack resistant.

Re-baking: 350 °C ± 20 °C for 2 hours.

Typical applications include rails, rail crossings, switch points, sprockets and wearing parts, such as rope pulleys, tumblers, rollers, caterpillar track rollers and links, wheel flanges, stud links and similar components.

Welding current

AC, DC+

Welding Positions**Classifications**

SFA/AWS A5.13	E Fe 1
DIN 8555	E 1-UM-300

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn	Cr
0.10	0.70	0.70	3.0

All weld metal typical mechanical properties,

Hardness, HRC	30-33
---------------	-------

Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	350	60-90	2.5	8
3.2	350	100-140	2.5	8
4.0	350	140-190	2.5	8
5.0	350	190-260	2.5	8

- Available in normal pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.13 E Fe 1
DIN 8555 E 1-UM-300

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربيون	سيليكون	منجنيز	كروم
3.00	0.70	0.70	0.10

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

قوة الصلابة (روكويل)	HRC
30-33	

الاعتمادات والشهادات

قطب MMA مغطى بطقة قاعدية لإنتاج رواسب تغطية صلبة عالية مقاومة للتأكل. يُستخدم لتغطية الأسطح ضد تأثير الانزلاق. يتميز معدن اللحام هذا بمقاومة خاصة للصدمات والصدمات، كما أنه مقاوم جدًا للتشقق.

إعادة التسخين: 350 درجة مئوية ± 20 درجة مئوية لمدة ساعتين.

تشمل التطبيقات النموذجية القصبان، ومعابر السكك الحديدية، ونقطاط التبديل، والعجلات المسننة، والأجزاء المقاومة للتأكل، مثل بكرات الجبال، والدوارات، والبكرات، وبكرات وروابط مسارات كاتربيلر، وحواف العجلات، وروابط المسامير، والمكونات المماثلة.

تيار اللحام

التيار المتردد أو التيار المستمر بقطبية موجبة.

أوضاع اللحام



إعدادات اللحام

قطر السلك، مم	الطول، مم	تيار اللحام، أمبير	وزن العبوة، كيلو	عدد العبوات بالكرتونة	عمر العبوة، أيام
2.5	350	60-90	2.5	8	2.5
3.2	350	100-140	2.5	8	3.2
4.0	350	140-190	2.5	8	4.0
5.0	350	190-260	2.5	8	5.0

• متوفّر في عبوات عاديّة.