

## Description &amp; Applications

ZULFI SW ER70S-6 is a precision layer wound copper coated CO<sub>2</sub> wire having highest combination of Mn and Si deoxidizers. Higher levels of deoxidizers make it suitable for applications where dirt, rust or mill-scale is present. It permits high current welding with CO<sub>2</sub> & ArCO<sub>2</sub> shielding gas. It is good for out-of-position welding using short circuiting transfer. Controlled cast and layer wound makes this wire have very smooth feeding without any disturbance even with high-speed robotic welding.

High-speed robotic, automatic, and semi-automatic welding applications, construction and mining equipment, pressure vessels, LPG Cylinders, root pass pipe welding, tanks, Structural steel components, railcar construction and repair, frame fabrication, thin sheet metal, auto body, farm implements, Steel casings, shaft build up, and general fabrication.

**Shielding Gas**CO<sub>2</sub> or Argon/CO<sub>2</sub> mixes**Welding current**

DC+

## Classifications

SFA/AWS A5.18	ER70S-6
EN ISO 14341-A	G 42 3 C G3Si1
EN ISO 14341-A	G 42 4 M G3Si1

## All weld metal typical composition, %

	C	Si	Mn
100% CO <sub>2</sub>	0.09	0.50	1.00
80% Ar + 20% CO <sub>2</sub>	0.08	0.60	1.10

## All weld metal typical mechanical properties,

Shielding Gas	CO <sub>2</sub>	Ar+CO <sub>2</sub>
Yield strength, MPa	≥420	≥420
Tensile strength, MPa	500-650	510-650
Elongation, %	≥22	≥24

**Charpy V**

Test temperature, °C	-30	-40
Impact values, J	50	50

## Approvals

## Welding parameters

Diameter, mm	Voltage, V	Current, A	Gas flow rate, LPM	STICK OUT, mm	Spool weight, kg
0.8	17-27	80-250		10-20	15
1.0	18-30	100-350	12-18 100%CO <sub>2</sub>	10-20	15
1.2	20-34	120-400	17-22 ArCO <sub>2</sub>	10-20	15
1.6	-	-			-

- Available in D270 & D300 plastic spool.

### التصنيف

SFA/AWS A5.18	ER70S-6
EN ISO 14341-A	G 42 3 C G3Si1
EN ISO 14341-A	G 42 4 M G3Si1

### الوصف والتطبيقات

سلك الرزلي SW ER70S-6 هو سلك حديد ملفوف بدقة، مطلي بطبقة من النحاس، يتميز بأعلى نسبة من مزيلات الأكسدة من المanganيز والسيلikon مما يجعله مناسباً للتطبيقات التي تحتوي على أوساخ أو صدأ أو شحوم. يسمح هذا السلك باللحام بتيار عالي باستخدام غاز ثانٍ أكسيد الكربون وغاز الأرجون. وهو مناسب للحام غير الموضعي باستخدام نقل دارة قصر. تضمن التعبئة المتحكم بها واللف الطبقي لهذا السلك تغذية سلسة للغاية دون أي خلل حتى مع اللحام الآلي على السرعة.

يستخدم في تطبيقات اللحام الآلي وشبيه الآلي على السرعة، ومعدات البناء والتدعين، وأوعية الضغط، وأسطوانات غاز البترول المسال، ولحام الأنابيب ، والخزانات، ومكونات الهياكل الفولاذية، وبناء وإصلاح عربات السكك الحديدية، وتصنيع الهياكل، والصفائح المعدنية الرقيقة، وهياكل السيارات، والأدوات الزراعية، والأغلفة الفولاذية، وبناء الأعمدة، والتصنيع العام.

### تيار اللحام

التيار المستمر بقطبية موجبة.

### غاز التدريع (الحمالية)

ثاني أكسيد الكربون أو خليط مع الأرجون

### الاعتمادات والشهادات

### إعدادات اللحام

قطر السلك، مم	جهد، فولت	تيار اللحام، أمبير	معدل تدفق الغاز، لتر/ دقيقة	مسافة Stick out، مم	وزن البكرة
0.8	17-27	80-250	12-18 100%CO <sub>2</sub>	10-20	15
1.0	18-30	100-350	17-22 ArCO <sub>2</sub>	10-20	15
1.2	20-34	120-400	-	-	15
1.6	-	-	-	-	15

• متوفّر في بكرات بلاستيكية من النوع D270 & D300