

## Description &amp; Applications

Austenitic stainless steel basic coated electrode suitable for welding dissimilar steels (austenitic steels to ferritic steels) and for depositing austenitic claddings. At high temperature Mo content improves creep strength.

Re-baking: 350 °C ± 20 °C for 2 hours.

Joining of unalloyed and low alloyed steels to stainless/ heat resistant steels (wrought and cast types), stainless claddings on mild steels and low alloy steels.

## Welding current

DC+

## Welding Positions



## Classifications

SFA/AWS A5.4 E309LMo-15

## All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.03	0.30	0.90	24.0	13.0	2.50

## All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	>400
Tensile strength, MPa	>550
Elongation, %	≥30

## Charpy V

Test temperature, °C	+20
Impact values, J	60

## Approvals

## Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	300	45-80	1	10
3.2	350	60-120	1	10
4.0	350	100-150	1	10
5.0	-	-	-	-

- Available in normal & metal can pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.4 E309MoL-15

التركيب الكيميائى النموذجى لمعدن اللحام، %

كربون	سيلikon	نيكل	منجنيز	نحاس	موليبدينوم
2.5	24.00	13.00	0.90	0.30	0.03

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

400<	قوة الخصوص، ميجا بسكال
550<	قوة الشد، ميجا بسكال
30≤	نسبة الاستنطالة، %

قيمة التحمل (التأثير)

20+	درجة الحرارة المئوية
60	قيمة التأثير بالجول

الاعتمادات والشهادات

الوصف والتطبيقات

قطب كهربائي من الفولاذ مقاوم للصدأ الأوستينتي مغطى بطبقة قاعدية، مناسب للحام أنواع الفولاذ المختلفة (الفولاذ الأوستينتي والفولاذ الحديدي) ولترسيب الكسوات الأوستينتي. يحسن محتوى الموليبدينوم في درجات الحرارة العالية من مقاومة الزحف.

إعادة التسخين: ٣٥٠ درجة مئوية ± ٢٠ درجة مئوية لمدة ساعتين.

لحام الفولاذ غير المخلوط والفولاذ منخفض السبائك بالفولاذ مقاوم للصدأ/المقاوم للحرارة (النوعان المطروق والمصوب)، وطبقات الفولاذ مقاوم للصدأ على الفولاذ الطري والفولاذ منخفض السبائك.

تيار اللحام

التيار المستمر بقطبية موجة



أوضاع اللحام



إعدادات اللحام

قطر السلك، مم	الطول، مم	تيار اللحام، أمبير	وزن العبوة، كيلو	عدد العبوات بالكرتونة
2.5	300	45-80	1	10
3.2	350	60-120	1	10
4.0	350	100-150	1	10
5.0	-	-	-	-

• متوفّر عبوات عاديّة، عبوات معدنيّة.