

## Description & Applications

Austenitic stainless steel basic coated electrode suitable for welding dissimilar steels (austenitic steels to ferritic steels) and for depositing austenitic claddings. At high temperature Mo content improves creep strength.

Re-baking: 350 °C ± 20 °C for 2 hours.

Joining of unalloyed and low alloyed steels to stainless/ heat resistant steels (wrought and cast types), stainless claddings on mild steels and low alloy steels.

## Welding current

DC+

## Welding Positions



## Classifications

SFA/AWS A5.4 E309LMO-15

## All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.03	0.30	0.90	24.0	13.0	2.50

## All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	>400
Tensile strength, MPa	>550
Elongation, %	≥30

## Charpy V

Test temperature, °C	+20
Impact values, J	60

## Approvals

## Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	300	45-80	1	10
3.2	350	60-120	1	10
4.0	350	100-150	1	10
5.0	-	-	-	-

- Available in normal & metal can pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.4 E309MoL-15

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	سيليكون	منجنيز	نيكل	كروم	موليبدينوم
0.03	0.30	0.90	13.00	24.00	2.5

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

400<	قوة الخضوع، ميغا بسكال
550<	قوة الشد، ميغا بسكال
30≤	نسبة الإستطالة، %

قيم التحمل (التأثير)

20+	درجة الحرارة المئوية
60	قيم التأثير بالجول

الإعتمادات والشهادات

الوصف والتطبيقات

قطب كهربائي من الفولاذ المقاوم للصدأ الأوستنيتي مغطي بطبقة قاعدية، مناسب للحام أنواع الفولاذ المختلفة (الفولاذ الأوستنيتي والفولاذ الحديدي) ولترسيب الكسوات الأوستنيتية. يُحسن محتوى الموليبدينوم في درجات الحرارة العالية من مقاومة الزحف.

إعادة التسخين: ٣٥٠ درجة مئوية  $\pm$  ٢٠ درجة مئوية لمدة ساعتين.

لحام الفولاذ غير المخلوط والفولاذ منخفض السبائك بالفولاذ المقاوم للصدأ/المقاوم للحرارة (النوعان المطروق والمصبوب)، وطبقات الفولاذ المقاوم للصدأ على الفولاذ الطري والفولاذ منخفض السبائك.

تيار اللحام

التيار المستمر بقطبية موجبة

أوضاع اللحام



إعدادات اللحام

قطر السلك، مم	الطول، مم	تيار اللحام، أمبير	وزن العبوة، كيلو	عدد العبوات بالكرتونة
2.5	300	45-80	1	10
3.2	350	60-120	1	10
4.0	350	100-150	1	10
5.0	-	-	-	-

• متوفر عبوات عادية، عبوات معدنية.