

Description & Applications

Electrode for producing crack free and tough welding steel having a carbon content up to 0.6 %. The Weld metal has very low hydrogen content and is resistance to ageing. Good gap bridging properties. Welds are of X-ray quality. Has good toughness properties up to -60 °C. It gives excellent arc stability, arc smoothness and easy slag removal properties in all position. CTOD tested at -10°C.

Welding of storage tanks, offshore platform construction, pipes, pressure vessels, boilers, bridges and heavy structures subject to dynamic loading and mechanical restraint. Suitable for joining steels like ASTM S-414M Gr C & D A414/SA. Gr 55 and Gr60 steels of S-516/516M.

Welding current

AC, DC+

Welding Positions



Classifications

SFA/AWS A5.1	E7018-1
EN ISO 2560-A	E 42 6 B 42 H5

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn
0.06	0.30	1.40

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	≥420
Tensile strength, MPa	500-640
Elongation, %	≥22

Charpy V

Test temperature, °C	-60
Impact values, J	50

Approvals

ABS	Grade 5Y400H5
BV	Grade 5Y40H5
DNV	Grade 4Y40H5

Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.6	350	70-100	2.5	8
3.2	350,450	90-140	5	4
4.0	350,450	150-190	5	4
5.0	350,450	150-250	5	4

- Available in normal pack, Vacuum pack & metal can pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.1	E7018-1
EN ISO 2560-A	E 42 6 B 42 H5

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	سيليكون	منجنيز
0.06	0.30	1.40

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

420≤	قوة الخضوع، ميغا بسكال
500-640	قوة الشد، ميغا بسكال
22≤	نسبة الاستطالة، %
	قيم التحمل (التأثير)
60-	درجة الحرارة المثوية
50	قيم التأثير بالجلد

الإعتمادات والشهادات

ABS,	Grade 5Y400H5
BV,	Grade 5Y40H5
DNV,	Grade 4Y40H5

الوصف والتطبيقات

قطب كهربائي لإنتاج لحام متين للفولاذ وخالٍ من التشققات، يحتوي على نسبة كربون تصل إلى 0.06%. يتميز هذا المعدن الملحوم بمحتوى هيدروجين منخفض جدًا ومقاوم للشيخوخة والتشققات. يتميز بخواص سد فجوات ممتازة. اللحامات بجودة عالية في الأشعة السينية، كما يتميز بخصائص صلابة جيدة تصل إلى 60- درجة مثوية. يوفر ثباتًا ممتازًا ونعومة للقوس الكهربائي، وسهولة في إزالة الخبث في جميع الأوضاع. تم اختباره في CTOD عند - 10 درجات مثوية.

يستخدم في لحام خزانات التخزين، وبناء المنصات البحرية، والأنابيب، وأوعية الضغط، والغلايات، والجسور، والهيكل الثقيلة المعرضة للأحمال الديناميكية والضغط الميكانيكي. مناسب لربط أنواع الفولاذ مثل ASTM S-414M Gr 60 و A414/SA و C D، وفولاذ 55 Gr و 60 Gr-S 516/516M.

تيار اللحام

التيار المتردد أو التيار المستمر بقطبية موجبة

أوضاع اللحام



إعدادات اللحام

عدد العبوات بالكرتونة	وزن العبوة، كيلو	تيار اللحام، أمبير	الطول، مم	قطر السلك، مم
8	2.5	100-70	350	2.5
4	5	140-90	450*350	3.2
4	5	190-150	450*350	4.0
4	5	200-190	450*350	5.0

• متوفر عبوات عادية، عبوات معدنية وعبوات مفرغة الهواء.