

Description & Applications

Electrode for producing crack free welded joints with good toughness properties even on steels having a carbon content up to 0.4%. Weld metal recovery is approximately 120%. Good operating characteristics even in positional welding. Weld metal exhibits good toughness properties down to -60 °C. Electrodes is suitable for depositing buffer layers on steels having a higher carbon content.

Welding of storage tanks, pipes, pressure vessels, boilers, bridges, and heavy structures subject to dynamic loading and mechanical restraint. Suitable for joining steels like ASTM S-414M Gr C & D A414/SA. Gr 55 and Gr60 steels of S-516/516M.

Welding current

AC, DC+

Welding Positions



Classifications

SFA/AWS A5.1	E7018-H4
EN ISO 2560-A	E 42 6 B 42 H5

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn
0.08	0.50	1.10

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	≥420
Tensile strength, MPa	500-600
Elongation, %	≥26

Charpy V

Test temperature, °C	-30	-60
Impact values, J	120	50

Approvals

ABS	Grade 5Y400H5
BV	Grade 5Y40H5
DNV	Grade 4Y40H5

Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	350	60-80	2.5	8
3.2	350,450	80-120	5	4
4.0	350,450	110-150	5	4
5.0	350,450	140-200	5	4

- Available in normal pack, Vacuum pack & metal can pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.1	E7018-H4
EN ISO 2560-A	E 42 6 B 42 H5

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	سيليكون	منجنيز
0.08	0.50	1.10

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

420≤	قوة الخضوع، ميغا بسكال
500-600	قوة الشد، ميغا بسكال
26≤	نسبة الإستطالة، %
60-30	قيم التحمل (التأثير)
50-120	درجة الحرارة المئوية
	قيم التأثير بالجلول

الإعتمادات والشهادات

ABS,	Grade 5Y400H5
BV,	Grade 5Y40H5
DNV,	Grade 4Y40H5

الوصف والتطبيقات

قطب كهربائي لإنتاج وصلات لحام خالية من الشقوق، بخصائص متانة جيدة حتى على الفولاذ الذي يحتوي على نسبة كربون تصل إلى 0.4%. تبلغ نسبة استرداد معدن اللحام حوالي 120%. يتميز بخصائص تشغيلية ممتازة في الأوضاع المختلفة. يتميز معدن اللحام بخصائص متانة جيدة في درجات الحرارة المنخفضة حتى -60 درجة مئوية. القطب الكهربائي مناسب لترسيب طبقات عازلة على الفولاذ الذي يحتوي على نسبة كربون أعلى.

يستخدم في لحام خزانات التخزين، والأنابيب، وأوعية الضغط، والغلايات، والجسور، والهياكل الثقيلة المعرضة للأحمال الديناميكية والضغط الميكانيكي.

مناسب لوصل أنواع الفولاذ مثل ASTM S-414M Gr 60 و Gr 55، و فولاذ D، و A414/SA C 516/516M.

تيار اللحام

التيار المتردد أو التيار المستمر بقطبية موجبة

أوضاع اللحام



إعدادات اللحام

عدد العبوات بالكرتونة	وزن العبوة، كيلو	تيار اللحام، أمبير	الطول، مم	قطر السلك، مم
8	2.5	60-80	350	2.5
4	5	80-120	450*350	3.2
4	5	110-150	450*350	4.0
4	5	140-200	450*350	5.0

• متوفر عبوات عادية، عبوات معدنية وعبوات مفرغة الهواء.