

Description & Applications

Electrode for producing crack free welded joints with good toughness properties even on steels having a carbon content up to 0.4%. Weld metal recovery is approximately 120%. Good operating characteristics even in positional welding. Weld metal exhibits good toughness properties down to 60 °C. Electrodes is suitable for depositing buffer layers on steels having a higher carbon content.

Welding of storage tanks, pipes, pressure vessels, boilers, bridges, and heavy structures subject to dynamic loading and mechanical restraint. Suitable for joining steels like ASTM S-414M Gr C &D A414/SA. Gr 55 and Gr60 steels of S-516/516M.

Welding current

AC, DC+

Welding Positions**Classifications**

SFA/AWS A5.1 E7018-H4
EN ISO 2560-A E 42 6 B 42 H5

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn
0.08	0.50	1.10

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	≥420
Tensile strength, MPa	500-600
Elongation, %	≥26

Charpy V

Test temperature, °C	-30	-60
Impact values, J	120	50

Approvals

ABS	Grade 5Y400H5
BV	Grade 5Y40H5
DNV	Grade 4Y40H5

Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	350	60-80	2.5	8
3.2	350,450	80-120	5	4
4.0	350,450	110-150	5	4
5.0	350,450	140-200	5	4

- Available in normal pack, Vacuum pack & metal can pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.1	E7018-H4
EN ISO 2560-A	E 42 6 B 42 H5

الوصف والتطبيقات

قطب كهربائي لإنتاج وصلات لحام خالية من الشفوق، بخصائص مثانة جيدة حتى على الفولاذ الذي يحتوي على نسبة كربون تصل إلى %.04. تبلغ نسبة استرداد معدن اللحام حوالي 120%. يتميز بخصائص تشغيلية ممتازة في الأوضاع المختلفة. يتميز معدن اللحام بخصائص مثانة جيدة في درجات الحرارة المنخفضة حتى -60 درجة مئوية. القطب الكهربائي مناسب لترسيب طبقات عازلة على الفولاذ الذي يحتوي على نسبة كربون أعلى.

التركيب الكيميائى النموذجى لمعدن اللحام، %

كربون	سيلikon	منجنيز
1.10	0.50	0.08

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

420≤	قوه الخصوص، ميجا بسكال
500-600	قوه الشد، ميجا بسكال
26≤	نسبة الإستطالة، %
	قيمة التحمل (التأثير)
60-	درجة الحرارة المئوية
50	قيمة التأثير بالجول

الاعتمادات والشهادات

ABS,	Grade 5Y400H5
BV,	Grade 5Y40H5
DNV,	Grade 4Y40H5

أوضاع اللحام



تيار اللحام
التيار المتردد أو التيار المستمر بقطبية موجة

إعدادات اللحام

قطر السلك، مم	الطول، مم	تيار اللحام، أمبير	وزن العبوة، كيلو	عدد العبوات بالكرتونة
2.5	350	60-80	2.5	8
3.2	450,350	80-120	5	4
4.0	450,350	110-150	5	4
5.0	450,350	140-200	5	4

• متوفّر عبوات عاديّة، عبوات معدنيّة وعبوات مفرغة الهواء.