

Description & Applications

Multipurpose electrode suitable for assembly work, workshop, and repair welding. Smooth and Clean Welds, blending into the base metal without undercut. Excellent gap bridging properties. Welds are of X-ray quality. The root penetration is good, leaving a flat weld bead with easily removable slag.

Re-baking: $350^{\circ}\text{C} \pm 20^{\circ}\text{C}$ for 2 hours

Suitable for welding of transmission pipelines made from pipe steels up to API 5LX56. It is also suitable for welding the root in higher strength pipes, API 5LX60, 5LX65, 5LX70.

Welding current

AC, DC+

Welding Positions**Classifications**

SFA/AWS A5.1	E7016-1
EN ISO 2560-A	E 42 4 B 12 H5

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn
0.06	0.30	1.30

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	≥ 400
Tensile strength, MPa	490-600
Elongation, %	≥ 22

Charpy V

Test temperature, $^{\circ}\text{C}$	-46
Impact values, J	50

Approvals

ABS	Grade 4Y400H5
BV, DNV, LRS	Grade 4Y40H5

Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	350	70-100	2.5	8
3.2	350,450	90-140	5	4
4.0	350,450	140-190	5	4
5.0	350,450	190-250	5	4

- Available in normal pack, Vacuum pack & metal can pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.1 E7016-1
EN ISO 2560-A E 42 4 B 12 H5

الوصف والتطبيقات

قطب كهربائي متعدد الاستخدامات، مناسب لأعمال التجميع، والورش، ولحام الإصلاحات. يتميز بلحامات ناعمة ونظيفة، تندمج مع المعدن الأساسي دون أي تأكل. يتميز بخواص ممتازة لسد الفجوات.

جودة اللحامات طبقاً لجودة الأشعة السينية حيث يتميز ببنadianية جيدة في لحام الجذر، تاركاً خرزة لحام مسطحة مع ثبات قابل للإزالة بسهولة.

• إعادة التسخين: 350 درجة مئوية ± 20 درجة مئوية لمدة ساعتين

التركيب الكيميائى النموذجى لمعدن اللحام، %

كربون	سيلikon	منجنيز
1.30	0.30	0.06

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

قوية الخضوع، ميجا بسكال	400≤
قوية الشد، ميجا بسكال	490-600
نسبة الإستطالة، %	22≤
(قيمة التحمل (التاثير)	
درجة الحرارة المئوية	46-
قيمة التأثير بالجول	50

الاعتمادات والشهادات

ABS,
BV, DNV, LRS Grade 4Y500H5
Grade 4Y40H5

تيار اللحام

تيار المتردد أو التيار المستمر بقطبية موجبة

أوضاع اللحام



إعدادات اللحام

قطر السلك، مم	الطول، مم	تيار اللحام، أمبير	وزن العبوة، كيلو	عدد العبوات بالكرتونة
2.5	350	70-100	2.5	8
3.2	450،350	90-140	5	4
4.0	450،350	140-190	5	4
5.0	450،350	190-250	5	4

- متوفر عبوات عادية، عبوات معدنية وعبوات مفرغة الهواء.