

Description & Applications

High efficiency electrode having a weld metal recovery approx. 120% preferably used for fillet welds. Smooth weldsblending into base metal without undercut. Slag self-releasing.

ZULFI E 7014 is an excellent choice for earthmoving equipment, railroad cars, mining machinery, structural, plate fabrication, shipbuilding, and mobile trailers.

Re-baking: 100°C /1hour, If necessary.

Welding current

AC, DC±

Welding Positions



Classifications

SFA/AWS A5.1 E7014

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn
0.08	0.40	0.90

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	≥420
Tensile strength, MPa	500-640
Elongation, %	≥22

Charpy V

Test temperature, °C	+20
Impact values, J	80

Approvals

Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	350	70-100	2.5	8
3.2	350,450	90-140	5	4
4.0	350,450	140-190	5	4
5.0	350,450	190-250	5	4

- Available in normal pack & metal can pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.1 E7014

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	سيليكون	منجنيز
0.10	0.40	0.90

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

420≤	قوة الخضوع، ميجا بيسكال
500-640	قوة الشد، ميجا بيسكال
22≤	نسبة الإستطالة، %
	قيم التحمل (التأثير)
20+	درجة الحرارة المنوية
80	قيم التأثير بالجول

الإعتمادات والشهادات

الوصف والتطبيقات

قطب كهربائي عالي الكفاءة، يتمتع بنسبة استرداد معدن اللحام حوالي ١٢٠٪، ويُفضل استخدامه في اللحامات المائلة. يمتاز اللحام بسلاسة مع المعدن الأساسي دون تقطيع. يتميز بخاصية إطلاق الخبث تلقائياً.

يُعد الزلفي 7014 خياراً ممتازاً لمعدات الحفر، وعربات السكك الحديدية، وآلات التعدين، والإنشاءات، وتصنيع الصفائح، وبناء السفن، والمقطورات المتحركة.

• إعادة التسخين: ١٠٠ درجة مئوية / ساعة، عند الحاجة.

تيار اللحام

التيار المتردد أو المستمر بقطبية موجبة أو سالبة

أوضاع اللحام



إعدادات اللحام

عدد العبوات بالكرتونة	وزن العبوة، كيلو	تيار اللحام، أمبير	الطول، مم	قطر السلك، مم
8	2.5	70-100	450*350	2.5
4	5	90-140	450*350	3.2
4	5	140-190	450*350	4.0
4	5	190-250	450*350	5.0

• متوفر عبوات عادية، عبوات معدنية