

Description & Applications

Medium thick rutile-cellulosic coated MMA electrode for structural work, workshop, and maintenance applications. Excellent all positional operating characteristics, especially when vertically down welding and the arc characteristics ensures reliable penetration. Good gap bridging and easy striking and re-striking. Used on primer painted and slightly rusted parts, as there is a tolerance to impurities in the welding zone. The strong and stable arc makes ZULFI E6013 suitable for welding galvanized steel components.

General structural application where mild steel is used. Storage tanks, railway wagons, pipelines, sheet metal works, steel structures, truck frames and bodies, bridges etc. Suitable for joining steels like A, B, C, D grades of ASTM SA-283 (P.No.1).

Welding current

AC, DC±

Welding Positions



Classifications

SFA/AWS A5.1	E6013
EN ISO 2560-A	E 38 0 RC 11

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn
0.08	0.30	0.40

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	≥390
Tensile strength, MPa	470-600
Elongation, %	≥22

Charpy V

Test temperature, °C	0	+20
Impact values, J	50	80

Approvals

ABS, BV, DNV
Grade 2

Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	300,350	70-90	2/5	8/4
3.2	350	90-130	4/5	4
4.0	350	130-180	4/5	4
5.0	350	180-230	4/5	4

- Available in normal pack & metal can pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.1	E6013
EN ISO 2560-A	E 38 0 RC 11

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	سيليكون	منجنيز
0.08	0.30	0.40

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

390≤	قوة الخضوع، ميغا بسكال
600-470	قوة الشد، ميغا بسكال
22≤	نسبة الإستطالة، %
20+	قيم التحمل (التأثير)
80	درجة الحرارة المثوية
50	قيم التأثير بالجلول

الإعتمادات والشهادات

ABS, BV, DNV
Grade 2

الوصف والتطبيقات

قطب كهربائي، مطلي بالروتيل والسليلوز متوسط السمك ، مناسب للأعمال الإنشائية، وورش العمل، وتطبيقات الصيانة. يتميز بخصائص تشغيل ممتازة في جميع الأوضاع، خاصة عند اللحام الرأسي، كما تضمن خصائص القوس الكهربائي اختراقاً موثوقاً. يتميز بلحام جيد للفجوات وسهولة في اللحام وإعادة اللحام. يُستخدم على الأجزاء المطلوبة بطلاء تمهيدي والأجزاء الصدئة قليلاً، نظراً لتحمله للشوائب في منطقة اللحام. القوس الكهربائي القوي والمستقر يجعل الزلفي 6013 مناسباً للحام مكونات الفولاذ المجلفن.

تطبيقات إنشائية عامة تُستخدم فيها الفولاذ الطري مثل الخزانات، عربات السكك الحديدية، خطوط الأنابيب، أعمال الصفائح المعدنية، الهياكل الفولاذية وهياكل الشاحنات، الجسور، إلخ. مناسب لوصل أنواع الفولاذ مثل الدرجات A، B، C، D من ASTM SA-283 المجلفن والمطلي.

تيار اللحام

التيار المتردد أو المستمر بقطبية موجبة أو سالبة

أوضاع اللحام



إعدادات اللحام

قطر السلك، مم	الطول، مم	تيار اللحام، أمبير	وزن العبوة، كيلو	عدد العبوات بالكرتونة
2.5	300/350	70-90	2/5	8/4
3.2	350	90-130	4/5	4
4.0	350	130-180	4/5	4
5.0	350	180-230	4/5	4

• متوفر عبوات عادية، عبوات معدنية