

Description & Applications

ZULFI E6011 is a cellulosic coated electrode with good freezing and better arc control characteristics. Electrode for welding pipelines (girth seams) using vertical down technique. It is also suitable for welding root passes. It is also suitable for root passes on high strength pipe steels. Can be used in both AC and DC polarity.

It is used extensively in the welding of bridges, high pressure pipes, holding tanks, boilers, freight cars and truck chassis. Sheet metal, In-plant pipe welding, Steel with moderate surface contaminants, Welding on galvanized and specially coated steels.

Welding current

AC, DC+

Welding Positions



Classifications

SFA/AWS A5.1 E6011

All weld metal typical composition, %

C	Si	Mn
0.10	0.30	0.60

All weld metal typical mechanical properties,

Yield strength, MPa	≥410
Tensile strength, MPa	450-560
Elongation, %	≥23

Charpy V

Test temperature, °C	+20	-30
Impact values, J	90	27

Approvals

Welding parameters

Diameter, mm	Length, mm	Welding Current, A	Packet weight, kg	No. of Packet per Carton
2.5	350	40-80	5	4
3.2	350	60-120	5	4
4.0	350	90-150	5	4
5.0	350	120-200	5	4

- Available in normal pack & metal can pack.

التصنيف

SFA/AWS A5.1 E6011

التركيب الكيميائي النموذجي لمعدن اللحام، %

كربون	سيليكون	منجنيز
0.10	0.30	0.60

الخصائص الميكانيكية النموذجية لمعدن اللحام، %

410≤	قوة الخضوع، ميغا بسكال	
460-450	قوة الشد، ميغا بسكال	
23≤	نسبة الإستطالة، %	
قيم التحمل (التأثير)		
30-	20+	درجة الحرارة المئوية
27	90	قيم التأثير بالجلول

الإعتمادات والشهادات

الوصف والتطبيقات

الزلفي 6011 هو قطب كهربائي مغطي بالسليولوز، يتميز بخصائص تجميد جيدة وتحكم أفضل في القوس الكهربائي. يُستخدم هذا القطب في لحام الأنابيب (درزات محيطية) بتقنية اللحام الرأسي. كما أنه مناسب لحام الوصلات الجذرية، وأنابيب الفولاذ عالية القوة. يمكن استخدامه في كل من قطبي التيار المتردد والمستمر.

يُستخدم على نطاق واسع في لحام الجسور، وأنابيب الضغط العالي، وخزانات التخزين، والغلايات، وسيارات الشحن، وهياكل الشاحنات. الصفائح المعدنية، ولحام الأنابيب داخل المصانع، والفولاذ ذو الملوثات السطحية المعتدلة، ولحام الفولاذ المجلفن والمطلي خصيصًا.

تيار اللحام

التيار المتردد أو المستمر بقطبية موجبة

أوضاع اللحام



إعدادات اللحام

قطر السلك، مم	الطول، مم	تيار اللحام، أمبير	وزن العبوة، كيلو	عدد العبوات بالكرتونة
2.5	350	40-80	5	4
3.2	350	60-120	5	4
4.0	350	90-150	5	4
5.0	350	120-200	5	4

• متوفر عبوات عادية، عبوات معدنية